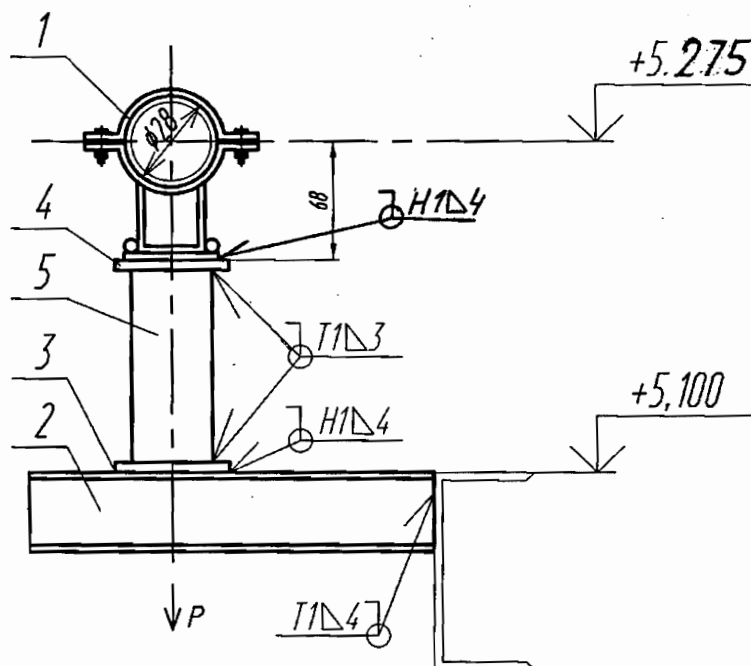


93907798-W

Перв. примен.

M-867706

Справ. №



ООО «Атомэнергoproject»

Директор

Handwritten signature

Канаев А.Н.

Технические характеристики

$P_R = 295 \text{ Н (30 кгс)}$ – рабочая нагрузка

Технические требования

1. Сварку производить электродами Э46А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Масса наплавленного металла – 0,5 кг.
2. Размеры для справок.
3. Длина стойки поз. 5 дана с монтажным припуском.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

ОАО «НИАЗП»
АРХИВНЫЙ ЭКЗ.

Инв. №

49622

M-867706CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Темников	<i>Handwritten signature</i>	05.13
Проверил		Лидо	<i>Handwritten signature</i>	05.13
Т.контр		Темников	<i>Handwritten signature</i>	05.13
Нач.сект		Пахомов	<i>Handwritten signature</i>	05.13
Н. контр				
Утв		Алексеев	<i>Handwritten signature</i>	05.13

Опора

Лит		Масса	Масштаб
И		7,02	—
Лист		Листов 1	
ОАО "Турбоатом"			

Копировал:

Формат А4